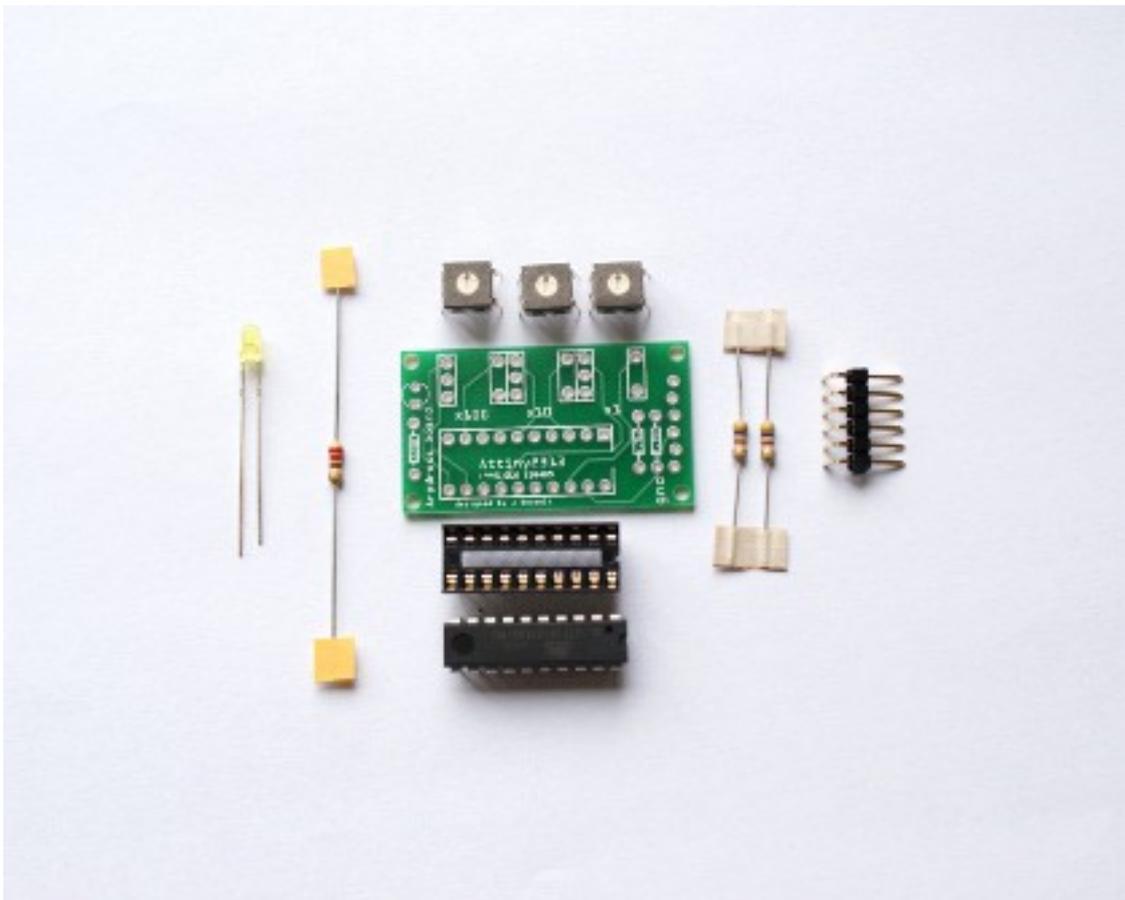


# Assembler l'arduino board

L'opération n'est pas compliquée mais mérite un peu d'attention car de la qualité des soudures, dépendra la fiabilité de votre carte.

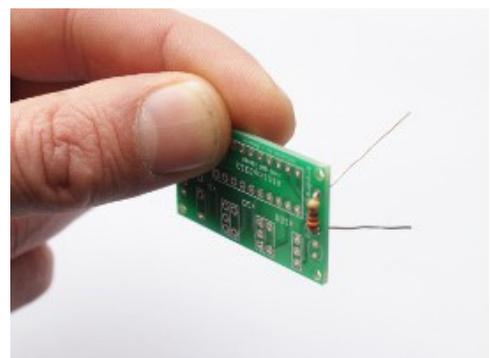
Vous aurez besoin d'un fer à souder, 25W suffisent, de fil d'étain, 0.8mm de diamètre par exemple, d'une bonne pince coupante et d'un peu de patience.

Suivant les arrivages, certains composants peuvent avoir une couleur ou un aspect légèrement différent, ils sont équivalents.



Le mieux est d'installer en premier les composants les moins hauts pour ne pas être gêné pendant la soudure.

Commencez par placer les résistances, elles ne sont pas polarisées mais pour des raisons de lisibilité, il vaut mieux les disposer toutes dans le même sens, l'anneau doré vers la droite ou vers le bas.



Retourner délicatement la carte et commencer à souder.

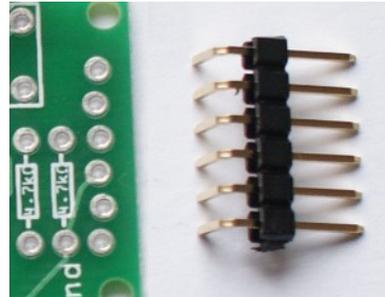
Il faut bien chauffer la patte du composant et la pastille métallique en même temps avant d'appliquer l'étain. Celui-ci doit fondre immédiatement, sinon c'est que ce n'est pas assez chaud.

Il faut en mettre suffisamment pour couvrir la pastille, mais pas trop pour ne pas faire une « boule ».

Après avoir vérifié que tout va bien, on peut couper les pattes à ras.



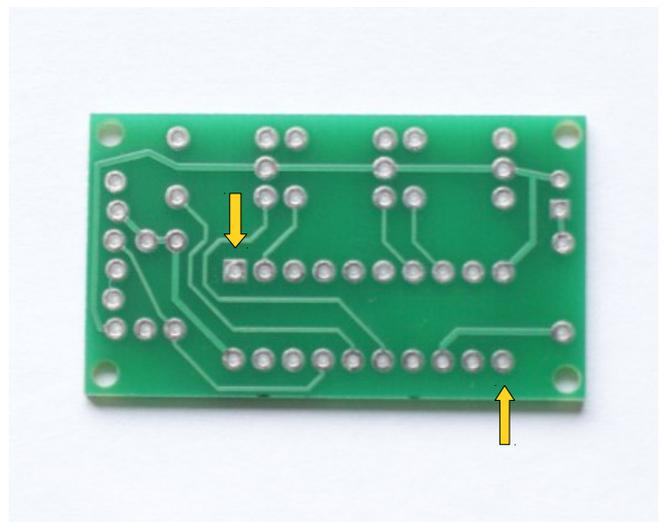
Si tout s'est bien passé, la suite ne devrait pas poser de problème, on va continuer par les 6 broches coudées.



La led par contre est polarisée, une patte est plus courte et il y a un petit méplat sur le corps de la led. Mettre le méplat dans le même sens qu'indiqué sur la sérigraphie. Sur l'address board, le méplat (et la patte courte) sont tournés vers le haut de la carte.

Les encodeurs rotatifs ont 5 pattes, pas d'erreur possible. Soudez-les soigneusement.

On va ensuite mettre en place le support de l'ATtiny 2313 en faisant bien attention à mettre l'encoche dans le sens indiqué sur la sérigraphie (à droite). Pour le mettre en place on commence par faire un point de soudure à chaque extrémité, comme sur la photo.



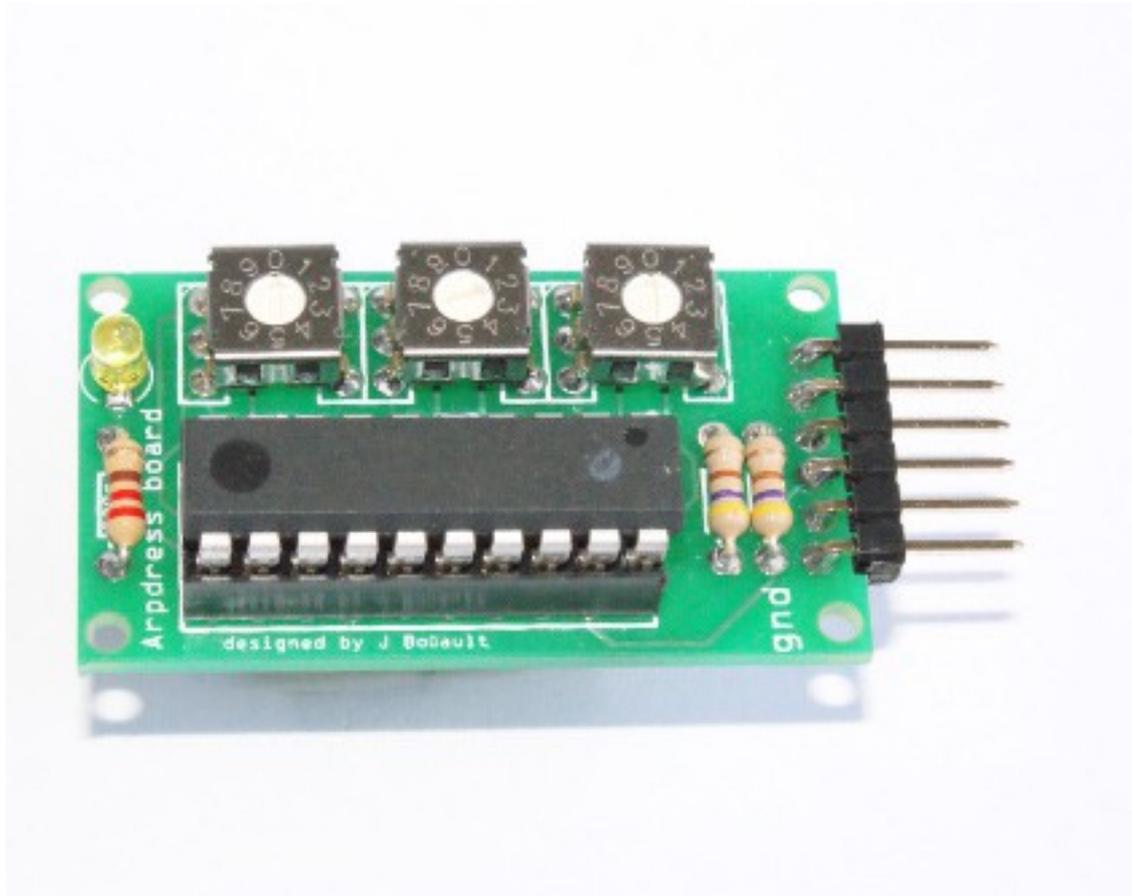
On peut ensuite souder toutes les autres pattes « à la chaîne ».

Il ne reste plus qu'à clipper le circuit intégré ( ATtiny 2313).

Les pattes sont parfois un peu écartées et il peut être nécessaire de les resserrer un peu avec les doigts.

Encore une fois, faites bien attention au sens de montage : l'encoche ou le petit point vers la droite.

Voilà, votre ardress board est prêt !



Avant de le mettre sous tension, vérifiez bien une dernière fois la position des composants et la qualité des soudures.